

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.464-11/82

СВЕТОАЭРАЦИОННЫЕ ФОНАРИ С  
ОДНИМ ЯРУСОМ ПЕРЕПЛЕТОВ

ВЫПУСК 8

ПЕРЕПЛЕТЫ ИЗ ГНУТОСВАРНЫХ  
ПРОФИЛЕЙ

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Зам. директора института

*О. Шипилов* С.М. ПЛИКИН

Зав. отделом светопрозрачных

ограждений *Ю.П. Александров* Ю.П. АЛЕКСАНДРОВ

Главный инженер проекта

*А.В. Артамонов* А.В. АРТАМОНОВ

УТВЕРЖДЕНЫ:

ГОССТРОЕМ СССР

ПИСЬМО ОТ 04.10.91

№ 5/4 -31

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ПРИКАЗ ОТ 14.10.91 № 103

25298

ЦЕНА 4-41

Отпускная цена  
на момент реализации  
указана  
в счет - накладной

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.464-11/82

СВЕТОАЭРАЦИОННЫЕ ФОНАРИ С  
ОДНИМ ЯРУСОМ ПЕРЕПЛЕТОВ

ВЫПУСК 8

ПЕРЕПЛЕТЫ ИЗ ГНУТОСВАРНЫХ  
ПРОФИЛЕЙ

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Обозначение документа	Наименование	стр
1 464-11/82.8 0000пз	Пояснительная записка	3
1. 464-11/82.8 1000	Переделет стальной	5
1 464-11/82.8. 1000СБ	Переделет стальной Сборочный чертеж	6
1 464-11/82.8. 1100	Рама переделета	8
1. 464-11/82.8 1150	Рама ревизия	9
1. 464-11/82.8 1101	Балка	10
1 464-11/82.8 1200	Подверка	11
1. 464-11/82.8. 1200СБ	Подверка Сборочный чертеж	12
1. 464-11/82.8. 1201	Скоба	13
1.464-11/82.8. 1202	Кронштейн	14
1. 464-11/82.8 1300	Устройство эстажное	15
1. 464-11/82.8 1400	Шарнир	16
1. 464-11/82.8 1400 СБ	Шарнир Сборочный чертеж	17
1 464-11/82.8. 1401	Петля	18
1. 464-11/82.8. 1402	Петля средняя	19
1. 464-11/82.8. 1403	Ось	20
1 464-11/82.8. 2000	Держатель рейки	21
1 464-11/82.8. 2100	Скоба	22
1. 464-11/82.8. 2001	Скоба	23
1 464-11/82.8 3000	Стойка угловая	24
1. 464-11/82.8. 0001	Профиль стальной замкнутый 58x 26x1,8	25
1 464-11/82.8. 0002	Профиль резиновый Р16	26
1 464-11/82.8. 0003	Профиль резиновый Р43А	27

1. 464-11/82.8

ГИП *А.И. Иванов*  
 Н. контр. *Р.И. Родионов*  
 Прое. *А.И. Иванов*  
 Цеполн. *М.И. Минсеров*

Содержание

Страниц	Лист	Листов
Р		Т
ЦНИИПРОМАЯНИИ		

1. Настоящий выпуск разработан в дополнение к выпуску 3 серии 1.464-11/82 и содержит указания по применению и рабочие чертежи переплетов фонарей с использованием гнущего сварного стального профиля, производство которого освоено промышленностью.

2. Переплеты из гнущего сварного стального профиля являются модернизацией переплетов марки ПТБх1,8 (из старых прямоугольных труб) и взаимозаменяемы с ними.

3. Область применения указания по монтажу переплетов, конструктивные решения узлов примыкания переплетов к несущим конструкциям светозащитных фонарей, представленные в выпуске 0 и относящиеся к переплетам марки ПТБх1,8, действительны для переплетов из гнущего сварного стального профиля.

4. Переплеты запроектированы двух видов:

- без створок - марки ПТБх1,8;
- с одной открывающейся створкой - марки ПСБх1,8.

5. Створка (рама-ребрица) предназначена для обслуживания электропривода механизмов открывания и ее местоположение (в крайней ячейке переплета) соответствует схеме размещения электропривода механизмов

		1.464-11/82.8			
ГИП Н. КОМПА П. КОВ. Д. КОВ.	Д. КОМПА Д. КОМПА Д. КОМПА	Пояснительная записка	Стандарт	Лист	Листов
			Р	1	2
			ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		

ИЗДАНИЕ УПОДОБИТЕЛЬНОЕ СЕРИИ

открывания.

6. Технические требования к изготовлению конструкций переплетов из гнутопластичного стального профиля:

6.1. Переплеты должны изготавливаться по рабочим чертежам этого выпуска в соответствии с требованиями технических условий ТУЗБ. 26. 11. 01-06-91.

6.2. Профили (черт. 1.464-11/82. 8.0004) должны быть изготовлены из рулонной холоднокатанной стали толщиной 1,8 мм с требованиями к сортаменту по ГОСТ 19904-74 из стали марки ВСт.Зкп по ГОСТ 16523-89.

6.3. Соединение элементов фанерных переплетов должно производиться преимущественно посредством механизированной дуговой сварки в защитном газе.

6.4. При изготовлении фанерных переплетов допускается применение контактной стыковой сварки с использованием специализированного оборудования.

6.5. Сварные соединения фанерных переплетов, выполненные контактной сваркой, должны быть равнопрочными основному металлу по сопротивлению статическим нагрузкам. Грат, образующийся при сварке, не должен иметь высоту более 2 мм.

6.6. Защитное покрытие фанерных переплетов: глифталевыми грунтами или пентофталевыми эмалями толщиной не менее 25 мкм с окончательной окраской при монтаже пентофталевыми эмалями толщиной не менее 25 мкм

1.464-11/82. 8

Лист  
2

Проект №	Этаж	№з.	Обозначение	Наименование	Кол.м			Приме- чание
					-	01	02	
				<u>Документация</u>				
АЧ			1.464-11/82.8.1000СБ	Сборочный чертеж	×	×		
				<u>Сборочные единицы</u>				
АЧ	1		1.464-11/82.8.1100	Рама перелета	1	1		
АЧ	2		1.464-11/82.8.1150	Рама ревизии		1		
АЧ	3		1.464-11/82.8.1200	Полвески	2	2		
АЧ	4		1.464-11/82.8.1300	Устройство запорное		1		
АЧ	5		1.464-11/82.8.1400	Шарнир		2		
				<u>Детали</u>				
				<u>Стекло оконное</u> δ=4мм ГОСТ 11-78				
БЧ	8		1.464-11/82.8.1001	1155 <sup>±3</sup> × 1735 <sup>±3</sup>	5	4		19,2кг
БЧ	9		1.464-11/82.8.1002	1060 <sup>±3</sup> × 1640 <sup>±3</sup>		1		17,2кг
				<u>Материалы</u>				
		11		Профиль резиновый Р18 см. 1.464-11/82.8.0002	59 8,8	47 7,1		м кг
		12		Профиль резиновый Р43А см. 1.464-11/82.8.0003		12 3,5		м кг

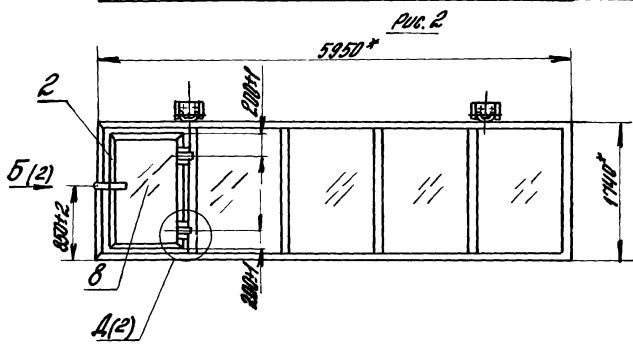
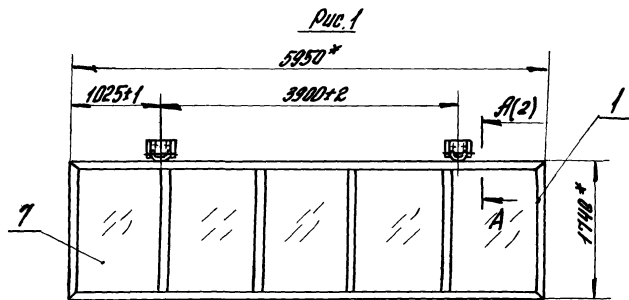
1.464-11/82.8.1000

Зад. отд. Александров  
ГИП Автоматон  
Н.Кант. Автоматон  
Проб. Автоматон  
Целом. Максимова

Перелет  
стальной

Стрелка Лок.м Лок.СБ  
Р 1

ЦНИИПРОМЭСПЛИИ



Марка	Обозначение	Рис.	Масса, кг
псб х 1,8	1.464-11/82.8.1000	1	173
псб х 1,8	-01	2	188

Размеры для справок

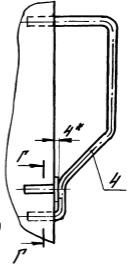
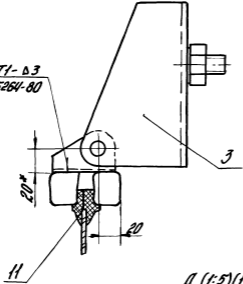
Вед. отд.	Александров
ГИП	Игорь
И.конт.	Александр
Проект.	Игорь
Цехов.	Манжуров

1.464-11/82.8.1000СБ		
Перелет стальной.	Сталь	Масса
	Р	см. табл.
Сборочный чертеж	Лист 1	Листов 2
	ЦНИИПРОМЗДАНИИ	

A-A (1:2) (1)

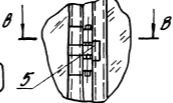
Б (1:2) (1)

Т1-Д3  
ГОСТ 5264-80

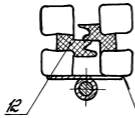


Д (1:5) (1)

В-В (1:2)



Г-Г (1:1)



Н1-ИИ ГОСТ 14771-76

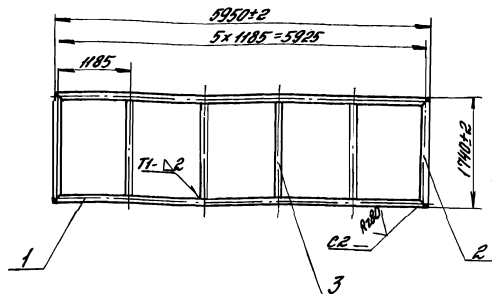


1.464 11/82. В.1000 СБ

Лист  
2

Вид чертежа: [ ] Вид: [ ] Масштаб: [ ]





Сварные швы по ГОСТ 14771-76. Способ сварки ИИ

Формы	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечания
				<u>Детали</u>		
А4	1		1.464-11/82.8.1101	Балка	2	
	2		-01	Балка	2	
Б4	3		1.464-11/82.8.1102	Балка		
				Профиль стальной		
				замкнутый 58x25x1,8		
				L=1688 мм		
				см. 1.464-11/82.8.0001	4	4,7 кг

1.464-11/82.8.1100

Рама  
перегородки

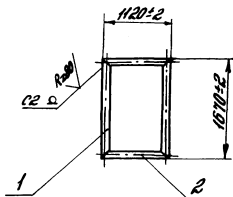
Стандарт	Масса	Масштаб
Р	612	1:50

Лист	Листов
	1

ЦНИИПРОМЗАДАНИИ

ГМП  
И. КОНТ.  
ПРОБ.  
Исполн.

А. А. Монахов  
С. С. Радомский  
А. А. Монахов  
М. С. Мансуров



Сварные швы по ГОСТ 14771-76. Способ сварки ИИ

Формат листа	103.	Обозначение	Наименование	кол.	Приме- чания
			<u>Детали</u>		
A4	1	1.464-11/82.8.1101-02	Балка	2	
	2	-03	Балка	2	

1.464-11/82.8.1150

Рамка  
реvizии

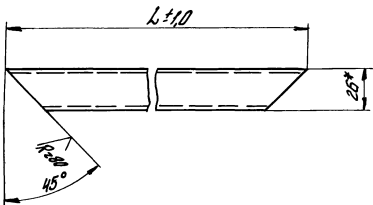
Станд. Масса Числит

P 15,2 1:50

Лист Листов 1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

✓(✓)



Обозначение	L, мм	Масса, кг
1.464-Н/82.В.1101	5950	16,47
-01	1740	4,76
-02	1670	4,57
-03	1120	3,04

\* Размер для справок

			1.464-Н/82.В.1101			
			Балка	Стандарт	Масса	Масштаб
				Р	см табл.	1:2
			Лист	Листов 1		
Группа	Автоматическая	Автоматическая	Профиль стальной замкнутой 58x25x1,8	ЦИНКОПРОМЗДАНИИ		
Норматив	Российская	ГОСТ				
Проф	Автоматическая	Автоматическая				
Циклон	Мансфрент	Мансфрент				

Формат	Листы	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.	
				<u>Документация</u>			
A4			1.464-11/82.В.1200СБ	Сборочный чертеж			
				<u>детали</u>			
A4	1		1.464-11/82.В.1201	Скобы	1		
				<u>Стандартные изделия</u>			
		3		Болт М16-8рх35.58.01.20			
				ГОСТ 7798-70	2		
		4		Гайка М16-7Н.5.01.20			
				ГОСТ 5915-70	2		
		5		Ось 22-10f9x140.40x			
				ГОСТ 9850-80	1		
				Шайбы по ГОСТ 1131-78			
		6		10.01.пс 2.01.20	3		
		7		16.01.пс 2.01.20	2		
		8		Шлинт 25x20 ГОСТ 397-79	1		
			<u>Переменные данные для исполнения</u>				
				1.464-11/82.В.1200			
				<u>детали</u>			
A4	2		1.464-11/82.В.1202	Кронштейн	1		
				1.464-11/82.В.1200-01			
				<u>детали</u>			
A4	2		1.464-11/82.В.1202-01	Кронштейн	1		

Лист № 11/82. В.1202. Листы и детали. Взам. инвент.

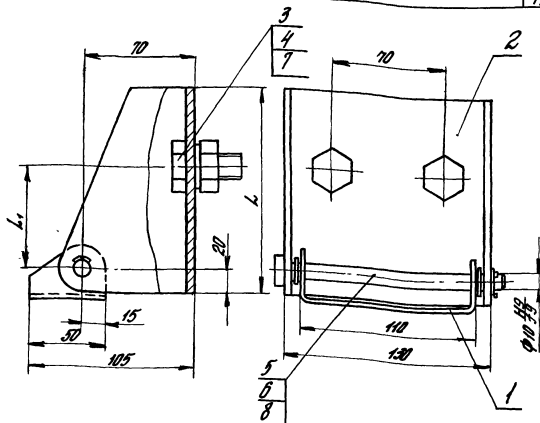
1.464-11/82.В.1200

ГИП Автомобиль А.Чет.  
 Н.Крутин Рубинский 985-1.  
 П.Горел. Кротков И.Чет.  
 С.Слоян. Манделель А.Чет.

Подпись

Стадия Лист Листов  
 Р 1 1

ЦНИИТРАМЗДАНИИ



Обозначение	L мм	L1 мм	Масса кг
1.464-Н/82.В.1200	130	65	1,66
-01	95	45	1,38

1. Подвеска 1.464-Н/82.В.1200- применяется в фангере с покрытием из профилированного настила  
2. Размеры для справок

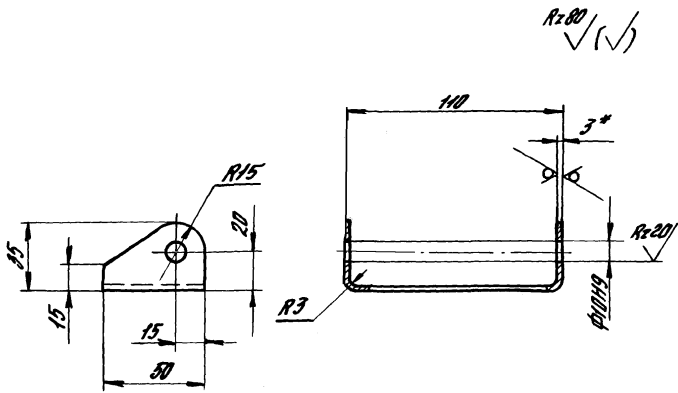
1.464-Н/82.В.1200СБ

Подвеска  
Сборочный чертёж

Станд.	Масштаб	Масштаб
Р	см. табл.	1:2
Лист	Листов 1	

ГМП Артёмов А.А.  
Н.контр. Родионова В.В.  
Пров. Артёмов А.А.  
Сметан. Митсфельд М.А.

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

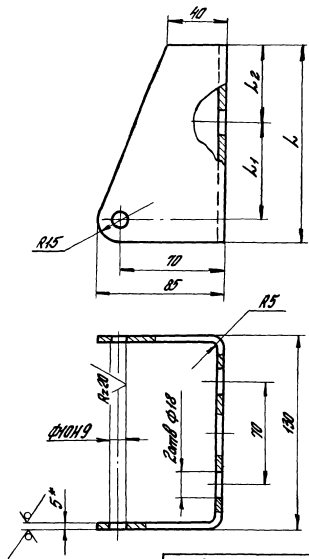


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: НН; нн;  $\pm \frac{IT14}{2}$   
 2.\* Размер для справок

Лист №... Партия... Дата... Ин. №...

				1.464-Н/82.В.1201		
С. КОД				Итого	Масса	Масштаб
				Р	0,2	1:2
				Лист	Листов	
				Лист 5-ПМ-3.0 ГОСТ 19903-74		
Лист 80л 3лс 2 ГОСТ 16523-89						

Rz80 ✓(✓)



1 Неуказанные предельные отклонения размеров: Н/4; н/4; ± 0,1 мм / 2  
2.\* Размер для справок

Обозначение	h мм	L1 мм	L2 мм	Масса кг
1.464-11/82.В.1202	130	65	50	1,08
-01	95	45	35	0,80

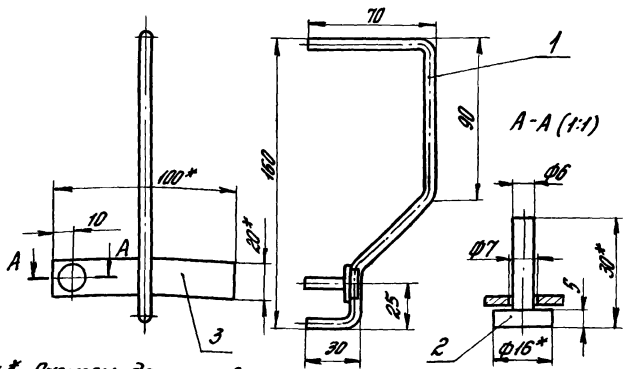
1 464 - 11/82.В 1202

Кронштейн

Листов	Масса	Масштаб
Р	см табл	1:2
Лист	Листов 1	

Лист 5-ПН-5 ГОСТ 19903-74  
ВСН Зпс 2 ГОСТ 14637-79

ЦНШПРОМЗДАНИИ



1.\* Размеры для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: НЧ; нЧ:  $\pm \frac{IT14}{2}$

Формат	Шкала	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
				<u>Детали</u>		
Б4	1	1.464-Н/82.В.1301	Ручка $\ell=210$ нЧ	1	0,046кг	
				Круг $\varnothing 6$ ГОСТ 2590-88		
				Вст.эле. 2 ГОСТ 535-88		
Б4	2	1.464-Н/82.В.1302	Стержень $\ell=30$ нЧ	1	0,013кг	
				Круг $\varnothing 16$ ГОСТ 2590-88		
				Вст.эле. 2 ГОСТ 535-88		
Б4	3	1.464-Н/82.В.1303	Плоская (20x100) нЧ	1	0,007кг	
				Лист 5-ПНЭД ГОСТ 10903-74		
				Вст.эле. 2 ГОСТ 16523-89		

1.464-Н/82.В.1300

Устройство  
золотное

Стандарт Масштаб

Р 0,1 1:2

Лист Листов 1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Лист 1 из 1



Строчка	Вопрос	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				<u>Документация</u>		
АЧ			1.464-11/82.В.1400СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
АЧ	1		1.464-11/82.В.1401	Петля	2	
АЧ	2		1.464-11/82.В.1402	Петля средняя	1	
АЧ	3		1.464-11/82.В.1403	Ось	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	4			Шпалит 3,2x18 -001 ГОСТ 397-79	1	

1.464-11/82.В.1400

ГИТ  
 Н.Копар  
 Ц.Сидер  
 У.Сидер

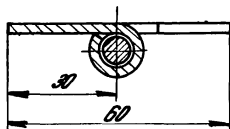
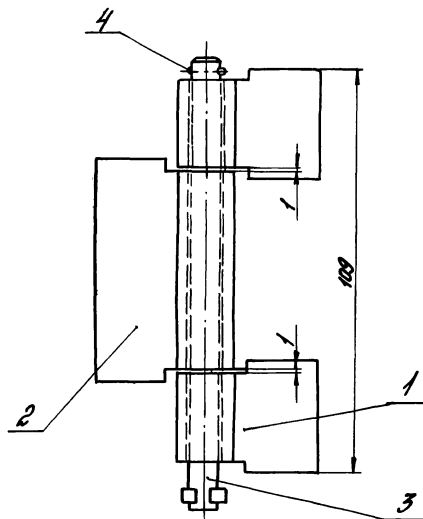
А.Попов  
 Р.Рыбинский  
 А.Попов  
 А.Михайлов

А.Попов  
 А.Попов  
 А.Попов

Шарнир

Строчка	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЭДАНИИ



Размеры для справок

1.464 - Н/В2.В.1400.05

Шарнир.

Сборочный чертеж

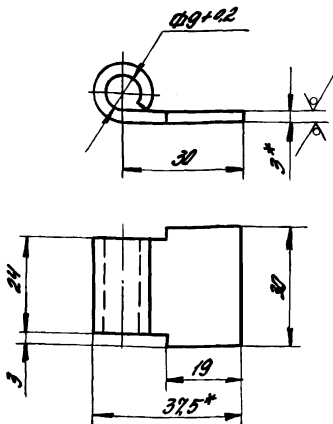
Листов	Масштаб	Нормы
Р	0,21	1:1
лист	Листов 1	

Р 0,21 1:1

лист Листов 1

ЦНИИПРОМЭД.В.ИИ

Rz80/15



1. Длина развертки  $L = 54$  мм
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
H14; h14; ± J14
- 3.\* Размеры для справок.

1.464-11/82.В.1401

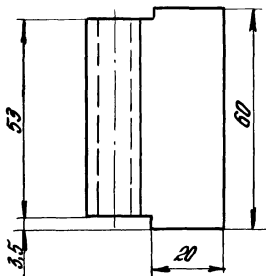
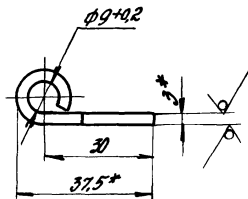
Петля

Сталь	Марка	Масштаб
Р	Q235	1:1
Лист	Листов 1	

Лист 5-11-30 ГОСТ 9903-74  
Вст Эл. 2 ГОСТ 10523-89

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Rz 80 / (✓)



1. Длина развертки  $L = 64$  мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
H14; h14;  $\pm \frac{IT14}{2}$
- 3.\* Размеры для справок.

1.464 - 11/82 В.1402

Петля  
средняя

Стандарт Масса Масштаб

Р 0,08 1:1

Лист Листов 1

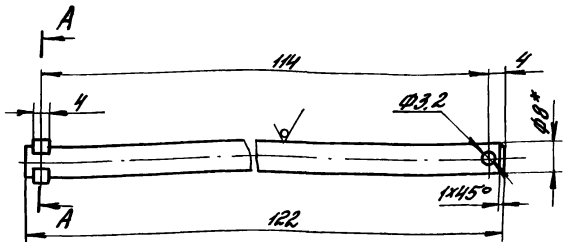
ГМП Волынский Л.А.  
Н.Контр. Родионова  
Проб. Волынский Л.А.  
Исполн. Манделера Л.В.

лист Б-ПН-30 ГОСТ 19903-79  
ВСт 3 п 2 ГОСТ 16523-89

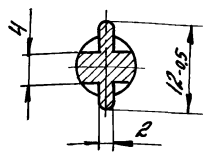
ЦЕНТРОМЗДАНИИ

Лист № 0000, Подпись и дата, Стр. № 1 из 1

R<sub>z</sub>80 ✓(✓)



A-A (2:1)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
H14; h14; ±  $\frac{IT14}{2}$
- 2.\* Размер для справок

1.464-11/82.Ø.1403

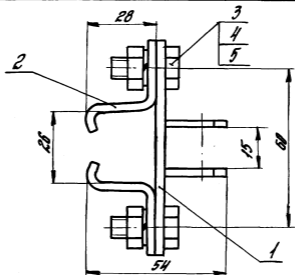
Ось

Старый образец	Новый
p	0,05
Лист	Листов 1

ГМП	Артюмов А.А.
Н.контр.	Родинава В.В.
Проект.	Артюмов А.А.
Изобрет.	Морозов В.И.

Круг 88 ГОСТ 2590-88  
ВСт 3пс 2 ГОСТ 535-88

ЦНШПРОМЭДАНШ



Размеры для справок

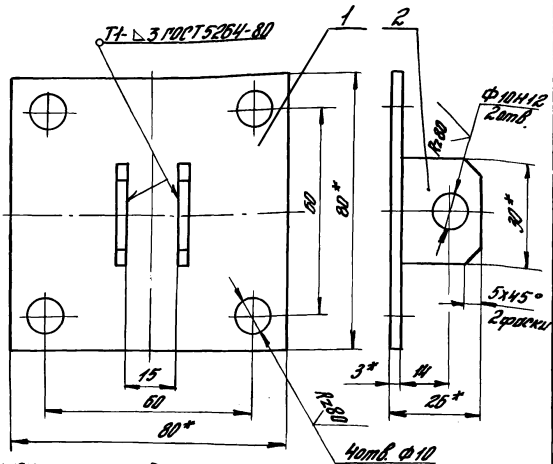
Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Прим.
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1	1	1.464 - 11/82.В. 2100	Скоба		1
				<u>Детали</u>		
A4	2	1	1.464 - 11/82.В. 2001	Скоба		2
				<u>Стандартные изделия</u>		
		3		Болт МВ - 8g x 20, 58.01.20		
				ГОСТ 7798 - 70		4
		4		Гайка МВ - 7H. 5.01.20		
				ГОСТ 5915 - 70		4
		5		Шайба 8 857. 02.9		
				ГОСТ 6402 - 70		4

1.464 - 11/82.В. 2000

Держатель  
рейки

Сталь	Марка	Наситоб
P	037	1:1
Лист	Листов ?	

ЦНИИПРОМЗЕРМЦИ



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: НЧ; Н14; ± IT14/2

2.\* Размеры для справок

Формат	Лист	№	Обозначение	Номенклатура	№	Прим.
				<u>Детали</u>		
				Лист 5-НЧ-3.0 ГОСТ 19903-79		
				ВСт Эпс 2 ГОСТ 11552-89		
Б4	1		1.464-Н/82.В. 2101	(80x80) Н14	1	0,15 кг
Б4	2		1.464-Н/82.В. 2102	(29x30) Н14	2	0,015 кг

1.464-Н/82.В. 2100

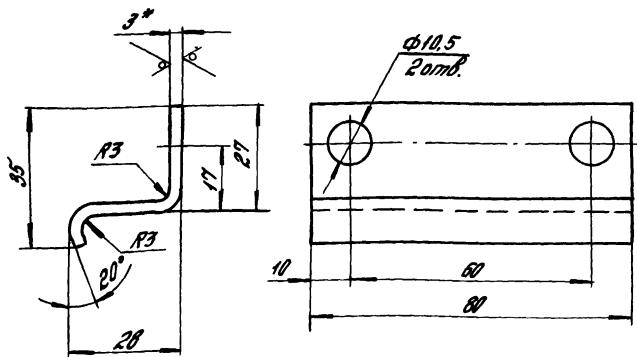
Склад

Листов	Масштаб	Масштаб
Р	Q17	1:1
Лист	Листов	1

ГМП Артемьев Лист  
 Н.Комар Артемьев 15 лст.  
 Подп. Артемьев 24 лст.  
 Шелякин Мансуров Малица

ЦНИИПРОМЗАЩИЩ

Rz 80 / (✓)



1. Неумозможные модельные отклонения размеров:  
Н14; Н14;  $\pm \frac{314}{2}$
- 2.\* Размер для справок.

Лист 1 из 1

1.464-11/82.0.2001

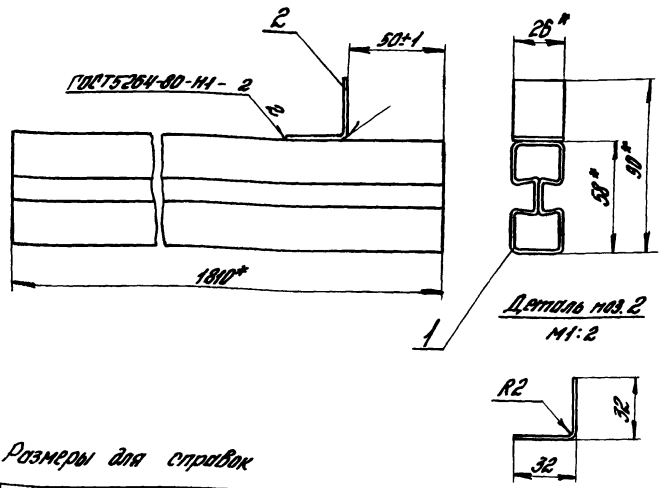
Слобда

Страна	Масса	Масштаб
Р	0,11	1:1
Лист	Листов 1	

Б-ПН-30 ГОСТ 19903-74  
ВСт 3пс 210СТ 16523-89

ЦНИИПРОМЭД.ЯНЦ





\* Размеры для справок

Кол. листов	Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				<u>Детали</u>		
54	1	1.464.-Н/82.В.3001	Стойка L=1810 НН	Стойка L=1810 НН		
			Профиль стальной	Профиль стальной		
			замкнутый 58x25x4,8	замкнутый 58x25x4,8		
			см 1.464.-Н/82.В.0001	см 1.464.-Н/82.В.0001	1	5,03кг
54	2	1.464.-Н/82.В.3002	Уголок	Уголок		
			Лист	6-НН-2 ГОСТ 19903-74		
				ВСт 3кв 2 ГОСТ 16523-89		
				(26x65) НН	1	0,027кг

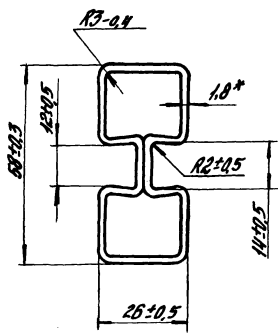
1.464.-Н/82.В.3000

Стойка  
угловая

Страна	Масса	Масштаб
Р	506	1:2
Лист	Листов 1	

ГМП Артемьев А.В.  
Н.КОНТР. Родионова В.  
Проб. Артемьев А.В.  
Успехи Манжарова Д.С.

ЦНИИПРОМЗДАНИИ



\* Размер для стоек

Лист № 001 из 001. Дата: 1982.08.01

1.464-11/82.В.001

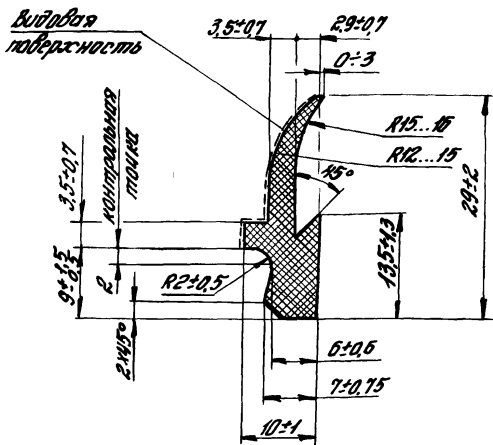
Профиль стальной  
замкнутый 58x26x1,8

Сталь	Масса	Может
Р	1 п.м. 2,78	1:1
Лист	Листов 1	

Группа	Автомат	Лист
Н.контр.	Коррозия	Лист
Группа	Автомат	Лист
Цепляк	Маневр	Лист

Лист Б-ПН-1,8 ГОСТ 19903-74  
ВСт 3пс 2 ГОСТ 75523-89

ЦНИИПРОМЗДАНИИ



1. Условия работы: давление - атмосферное  
рабочая среда - воздух  
температура - -40°С ÷ +70°С
2. Местами в бухтах
3. Остальные технические требования разбраковка по внешнему виду по ТУЗБ-105376-82.
4. Маркировка на ярлычках по ТУЗБ-105376-82, тип П

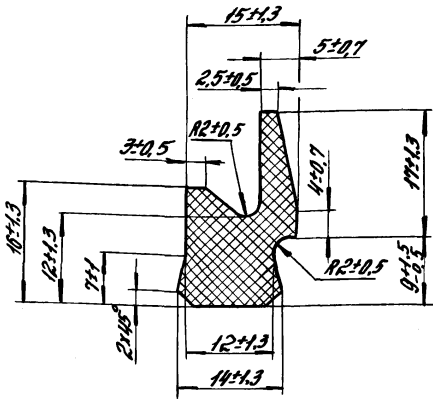
1.464-11/82.В.0002

Профиль  
резиновый Р16

Страна	Масштаб	Масштаб
Р	1:1	2:1
Лист	Листов 1	

Резина по ТУЗБ-105376-82  
ар. ВП (6190)

ЦНИИПРОМЗДРАНИИ



1. Условия работы: давление - атмосферное  
рабочая среда - воздух  
температура - -40°С ÷ +70°С
2. Поэтапки в бухтах.
3. Остальные технические требования и размеры -  
ковка по внешнему виду по ТУ 38-105376-82
4. Маркировка на ярлыках по ТУ 38-105376-82 тип II.

1.464-11/82. В. 0003

Профиль  
резиновый р439

Страна	Материал	Масштаб
р	п.м. 0,29	2:1
лист	листок 1	

Резина по ТУ 38-105376-82  
гр. ВП (6190)

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Лист 1 из 1  
Исполн. М.С.Сидорова  
Провер. А.И.Сидорова  
Утверд. А.И.Сидорова

Исполн.	М.С.Сидорова	Дата	20.08.82
Провер.	А.И.Сидорова	Дата	20.08.82
Утверд.	А.И.Сидорова	Дата	20.08.82